

EXTRATO DA ORDEM DE COMPRAS/SERVIÇOS Nº 235/2023

FITNESS LAND COMÉRCIO VAREJISTA DE MATERIAIS ESPORTIVOS LTDA

A **Organização das Voluntárias de Goiás – OVG** torna pública a **Ordem de Compras/Serviços nº 235/2023** com a empresa **FITNESS LAND COMÉRCIO VAREJISTA DE MATERIAIS ESPORTIVOS LTDA (Processo SEI nº 202300058005780)**.

OBJETO: Contratação de empresa especializada no fornecimento de mesa de totó/pebolim, puffs, cadeiras (modelo Acapulco) e colchonetes, para atender as necessidades da sala de descompressão, localizada na sede desta Organização.

VALOR: R\$ 2.097,00 (dois mil e noventa e sete reais).

FONTE DE RECURSO: A fonte de recurso para custeio da referida despesa será proveniente de de *Recursos Próprios - TARE 0,3%*.

PRAZO DE ENTREGA: Os produtos deverão ser entregues em até 20 (vinte) dias corridos, contados a partir da data de solicitação da OVG